

LS PLC – DELTA HMI 간 통신 방법



485 통신 커넥션 방법 (C-NET)

[표 3.4.6] RS-485 접속

컴퓨터 링크 측		신호 방향 (Cnet \longleftrightarrow 외부기기)	외부 통신 기기
핀 번호	명 칭		
1	RDA(RXA)		SDA
2	RDB(RXB)		SDB
3	SDA(TXA)		RDA
4	SDB(TXB)		RDB
5	S.G(SG)		S.G
6	F.G		F.G

- ☞ LS 매뉴얼에 나와있는 통신 배선방법입니다.
- 좌측이 CNET 부분이고 우측이 HMI입니다.
- 그림과 달리 RDA SDA 에서 나온선이 D-SUB 9핀커넥터 1번핀 RDB SDB 에서 나온선이 D-SUB 9핀 커넥터 6번 핀에 연결되면 되겠습니다.

232 통신 커넥션 방법 (C-NET)

Cnet (9-PIN)		접속 번호 및 신호 방향	컴퓨터/통신기기
핀 번호	명 칭		명 칭
1	CD		CD
2	RXD		RXD
3	TXD		TXD
4	DTR		DTR
5	SG		SG
6	DSR		DSR
7	RTS		RTS
8	CTS		CTS
9	RI		RI

[그림 3.4.3] 3선식 접속(Handshake 없음)

- ☞ CNET 232통신 케이블 연결 방법입니다.
 좌측이 CNET 부분 우측이 HMI 부분입니다.
 그림과 같이 연결하시면 되겠습니다.
 핀번호는 RXD 2번 TXD 3번 SG 5번입니다.

MASTER-K CPU 통신 케이블 연결방법 (232C)

[표 3.4.3] 3선식 접속(Handshake 없음)

Cnet(9-PIN)		접속 번호 및 신호 방향	컴퓨터/통신기기	
핀 번호	명 칭		명 칭	
1	CD		CD	
2	RXD		RXD	
3	TXD		TXD	
4	DTR		DTR	
5	SG		SG	
6	DSR		DSR	
7	RTS		RTS	
8	CTS		CTS	
9	RI		RI	

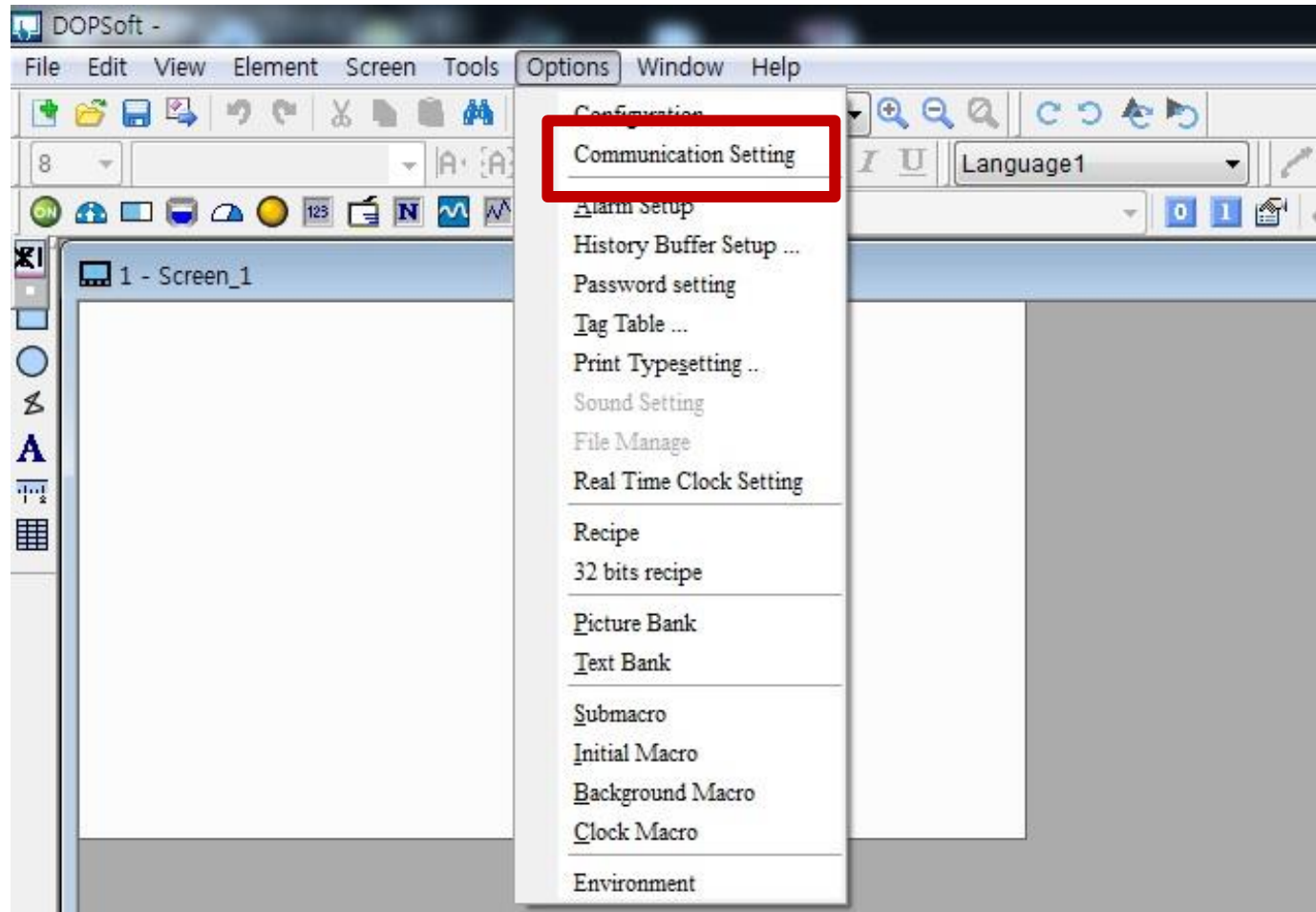
알아두기

[주1] RS-232C 채널을 통해 널 모뎀 통신을 할 경우 외부 기기에서 3선만을 사용할 경우도 Cnet I/F 모듈 측에서 [표 3.4.3]와 같이 핸드셰이크 없음 결선을 하여야 합니다. Cnet I/F 모듈 버전 3.0에서는 TXD, RXD, SG의 3선만 연결 하여도 널 모뎀 통신이 가능 합니다.

[주2] Cnet I/F 모듈 버전 2.0 이전에서는 [표 3.4.3]와 같이 결선하지 않을 경우 Cnet I/F 모듈을 통한 수신은 가능하지만 Cnet I/F 모듈에서 송신을 할 수 없게 됩니다.

☞ 좌측이 MASTER-K 우측이 HMI 입니다.
MASTER-K 커넥터 부분은 그림과 같이 연결을 해주셔야 하며 HMI 부분은 CNET 과 같이 2,3,5 번에 연결을 해주시면 됩니다.

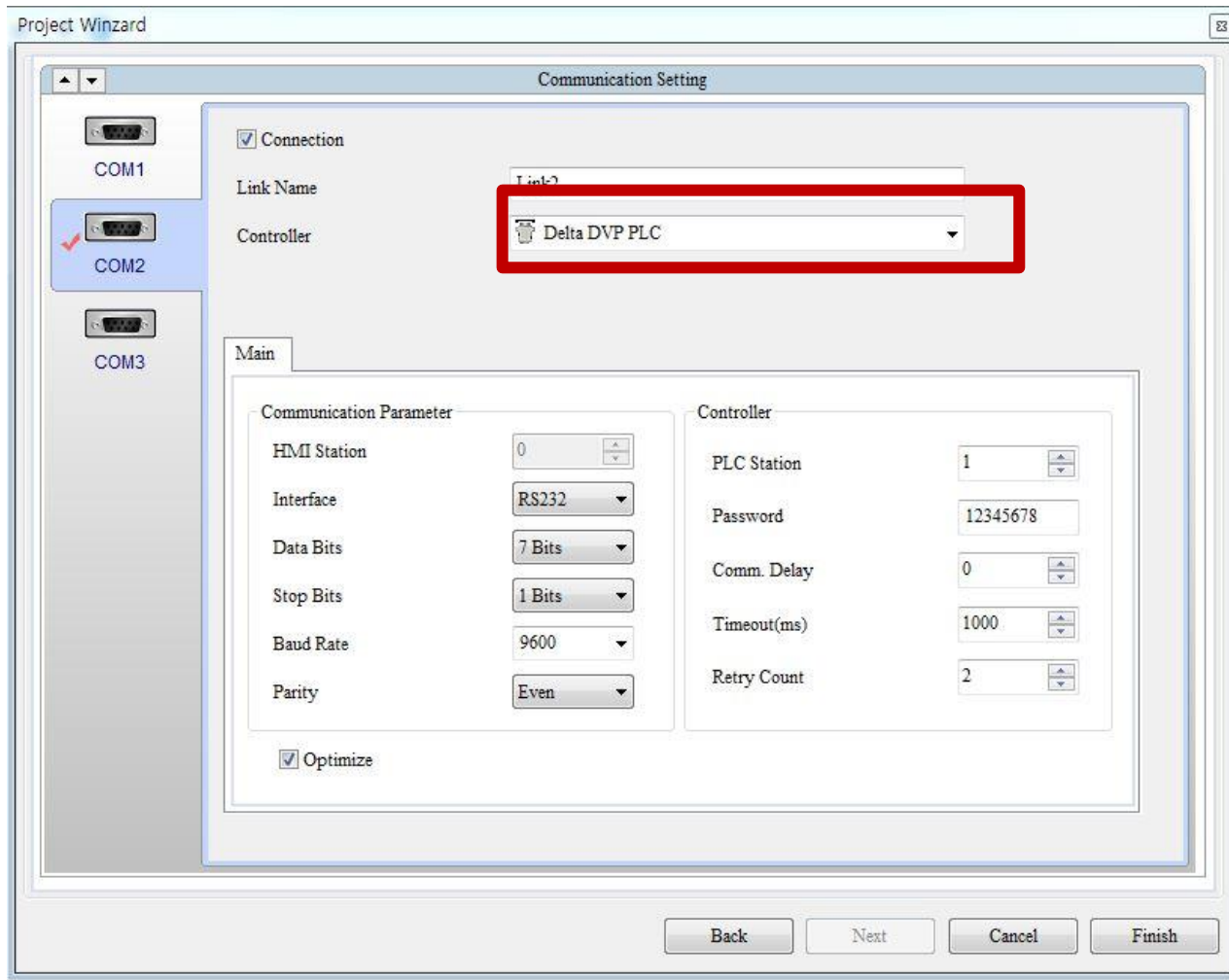
HMI 통신 파라미터 설정 방법



☞ 그림과 같이 HMI 소프트웨어를 띄우신 후에 options 안 communication Setting 에 들어가시면 통신에 관한 셋팅을 변경하실 수 있습니다.

Screen editor 에선 options – Configuration 메뉴안에 있는 com port에 있습니다.

ASDA Software 를 이용한 튜닝법

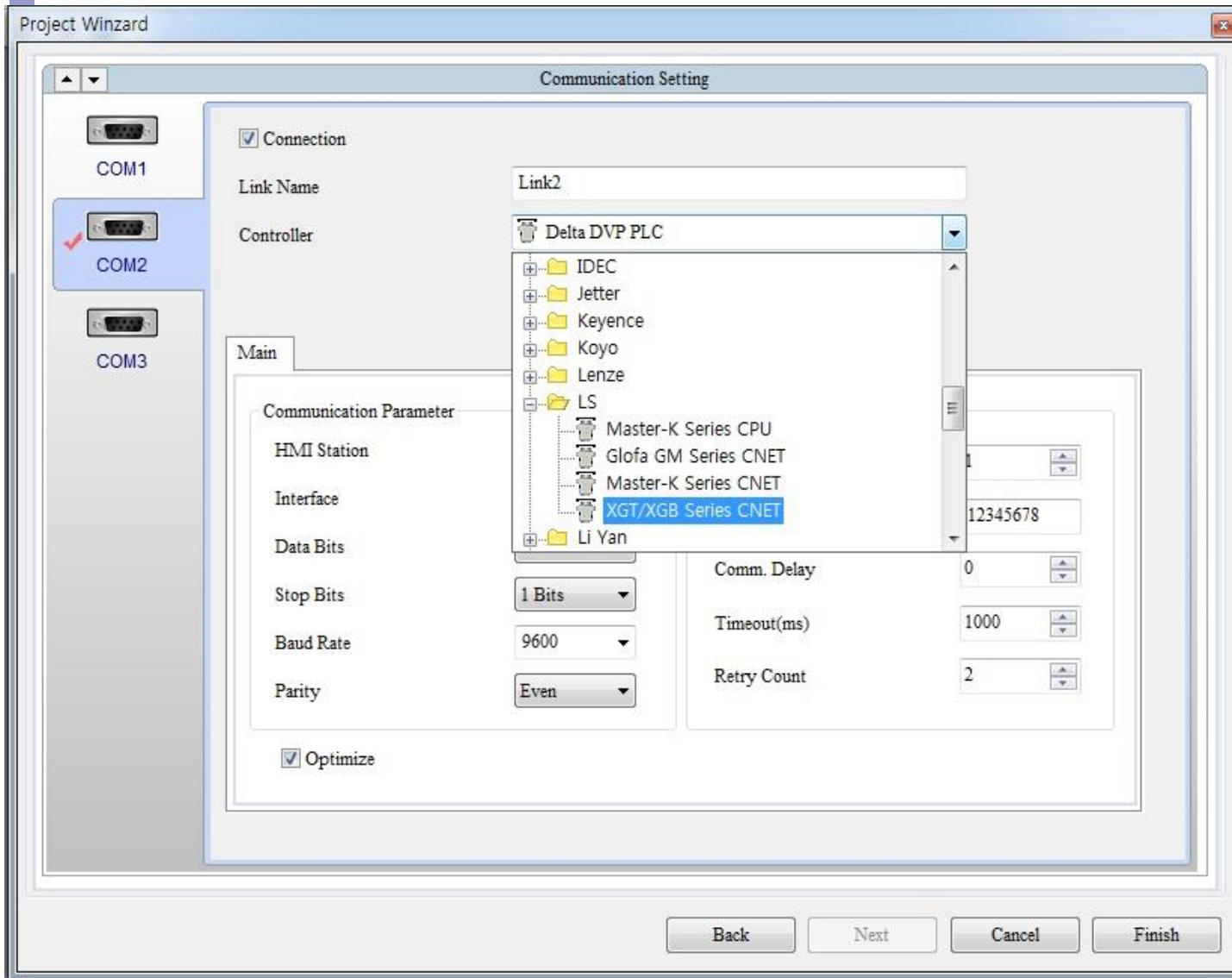


☞ 커뮤니케이션
셋팅 화면입니다.

그림과 같이 포
트 3가지를 셋팅
할 수 있습니다.

Ls plc 와 통신하
기 위해선 빨간
네모안에 있는
컨트롤러 명을 ls
제품군으로 변경
해주셔야 합니다.

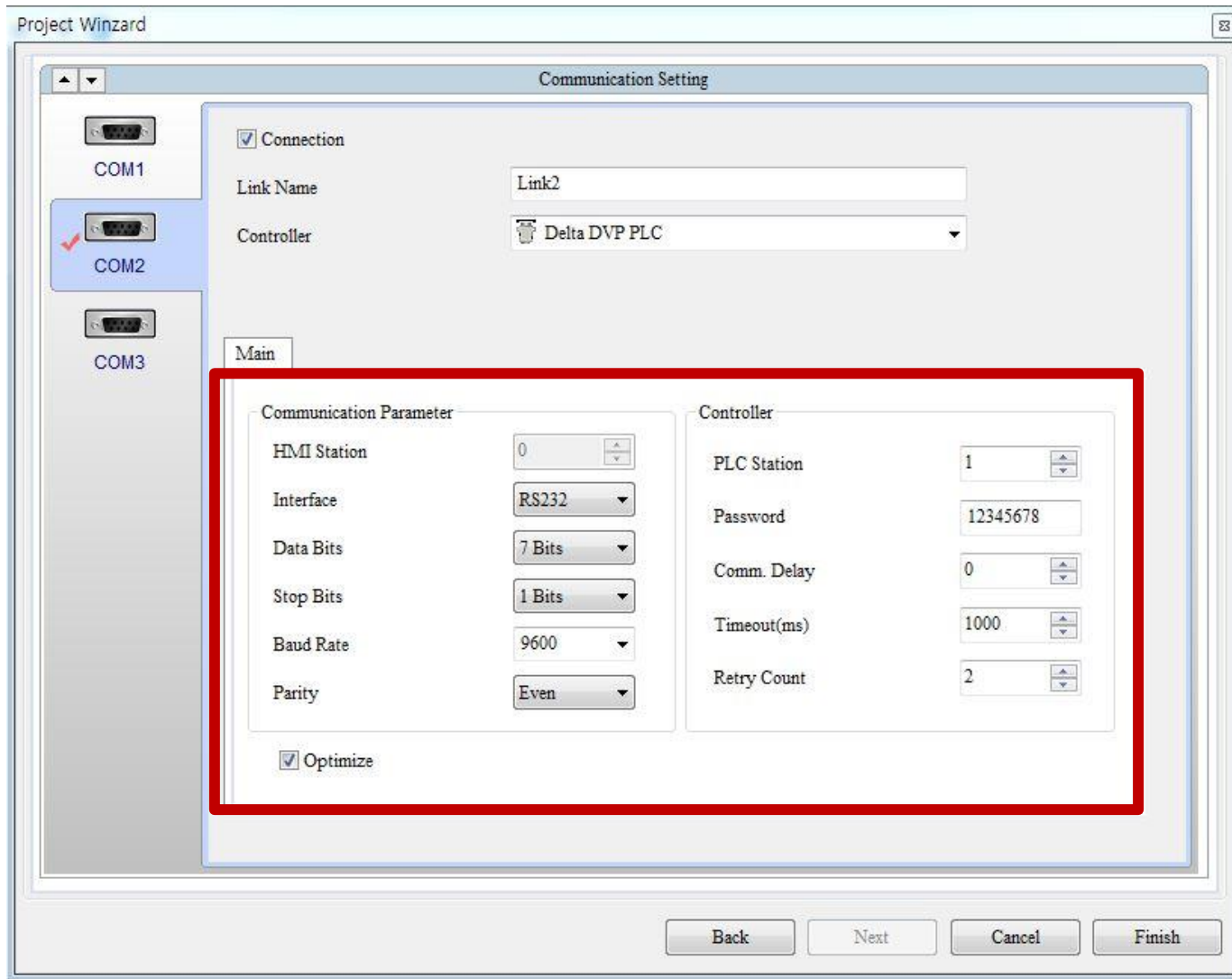
튜닝 관련 파라미터



☞ Is 관련 컨트롤러를 찾아보시면 그림과 같이 나옵니다.

사용하시고자 하는 컨트롤러를 선택하시면 됩니다.

튜닝 관련 파라미터



Is 관련 컨트롤러로 변경을 하셨다면 빨간 네모안에 있는 실질적인 통신 파라미터를 수정하시면 됩니다. Ls plc 와 통신 속도나 데이터비트 스탑비트 등을 일치시키도록 셋팅해 주시면 설정이 완료 되겠습니다.