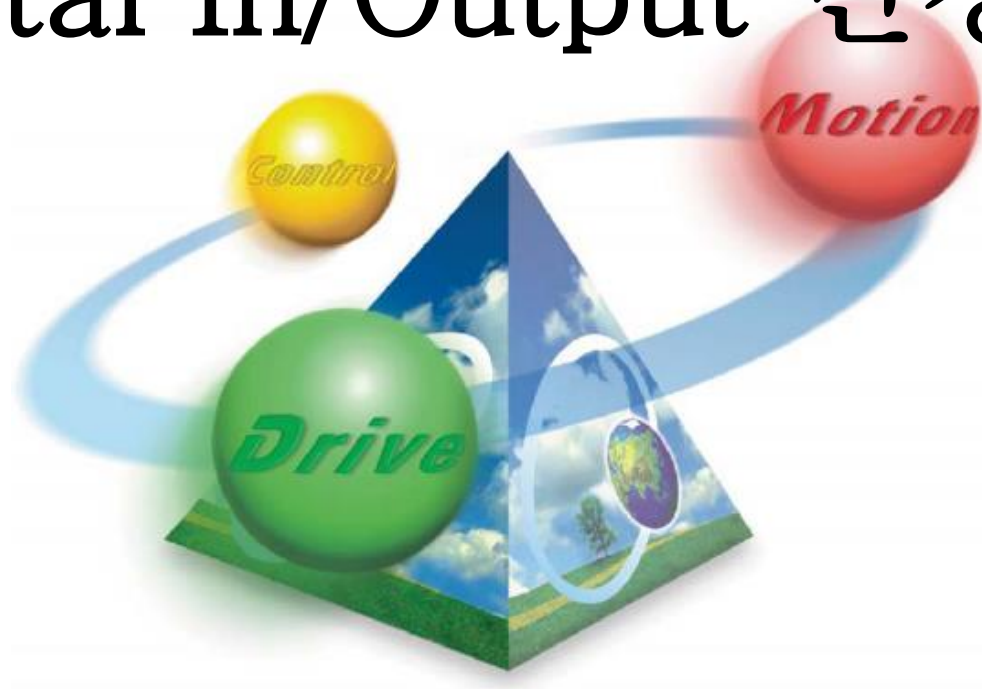


# AC Servo

## Digital In/Output 변경 방법



# 파라미터 수정을 위한 준비

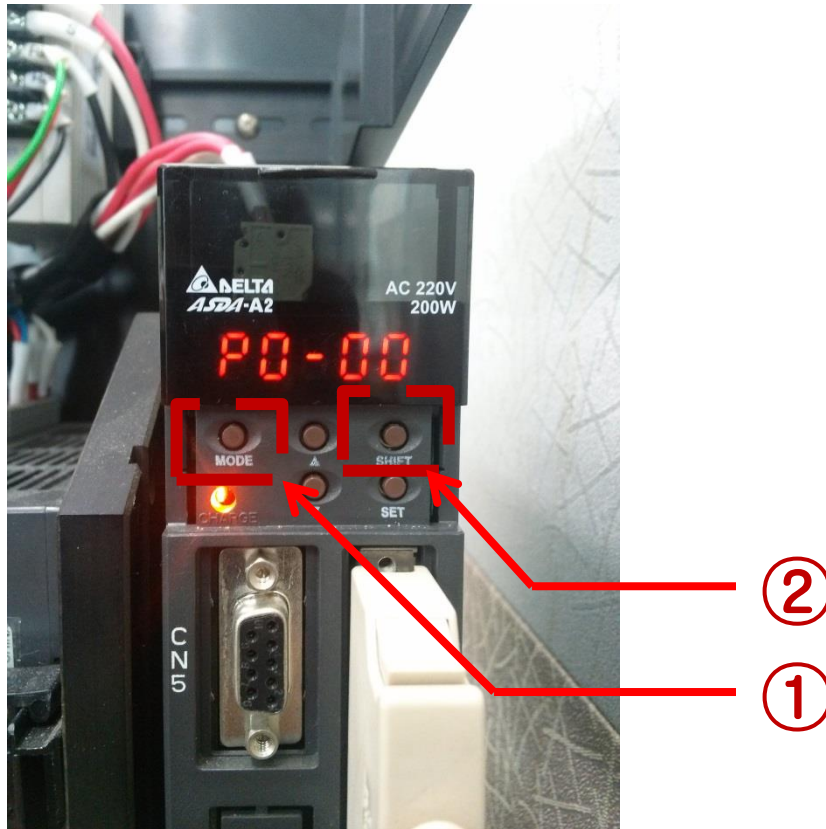


☞ 서보 표시화면입니다.  
이곳을 통하여 변경합니다.



플라스틱 창을 위로 밀어올리시면  
다음과 같이 버튼이 나옵니다.

# 파라미터 그룹 변경방법



- ☞ "1번을 누르시면 왼쪽 화면과 같이 변합니다. 파라미터 수정을 위한 창입니다.
- ☞ "2번을 누르시면 오른쪽 화면과 같이 P옆의 숫자가 변합니다. P0는 파라미터 그룹을 뜻합니다.

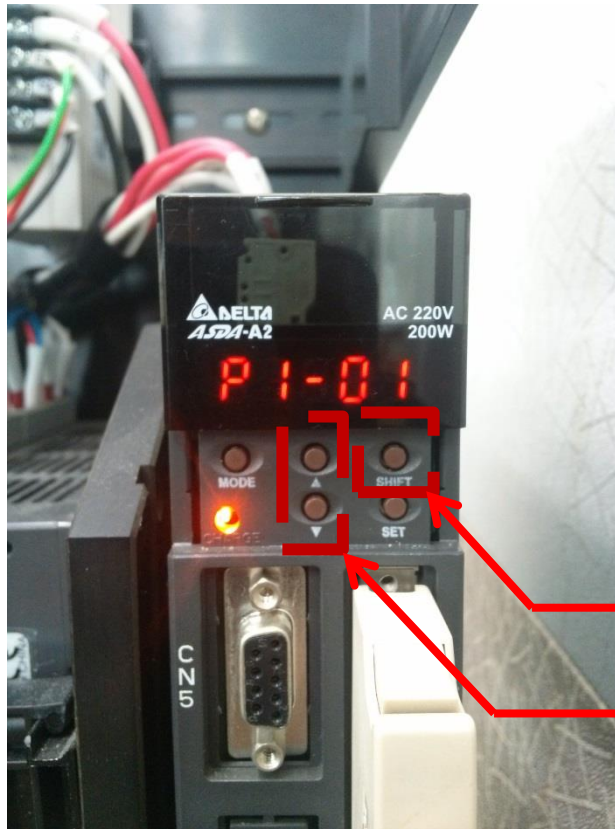
# 파라미터 번호 변경방법



☞ "1번의 화살표 위 아래를 누르시면 뒤의 00의 숫자가 오른쪽 화면과 같이 변합니다. 파라미터 그룹내의 번호를 뜻합니다.



# 파라미터 변경방법



- ☞ "1번과 2번을 조합하여 우측과 같이 P2-10번으로 이동합니다.
- ☞ "P2-10번은 Digital Input 1번을 뜻합니다.
- ☞ "나머지 I/O 의 파라미터 번호는 A2는Servo 메뉴얼(p273.)을 B2는(p216.)을 참조하세요

# 파라미터 변경방법



③

①

②



- ☞ "1번을 누르시면 우측과 같이 화면이 변경됩니다.
- ☞ "맨 우측 1의자리 숫자가 깜박거리고 있습니다.2번을 위아래로 누르시면 숫자가 깜박거리는 자리의 수가 변경됩니다.
- ☞ "자리수를 변경하시려면 3번을 누르시면 됩니다

# 파라미터 변경방법



☞ "화면에 보이는 0101의 뒤 두자리는 I/O의 옵션에 관한 수입니다. 자세한 사항은 A2메뉴얼(p273,p387) B2메뉴얼(p216,p259)를 확인하시기 바랍니다.

☞ "앞 두자리는 a접점 및 b접점을 표현한 수입니다. (01-a접,00-b접)

☞ "화면과 같이 0101 이라면 a접점의 01옵션(Servo On-메뉴얼참조)을 사용한다는 뜻입니다.

☞ "ASDA Soft를 이용한 방법도 있습니다. 홈페이지 ([www.sejufa.co.kr](http://www.sejufa.co.kr))에 적용사례-구성예제의 [ASDA Software 사용법 예제](#)를 참조하시기 바랍니다